

## Regulamin Akcji Promocyjnej „Zakupy pakietowe akumulatorów Bosch”

### 1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1.1 Organizatorem Akcji promocyjnej o nazwie „Zakupy pakietowe akumulatorów Bosch” jest A1 Piotrowski, Wielgus Sp. J. z siedzibą w Warszawie, 00-131 przy ulicy Grzybowskiej 4 lok. 138 wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego Przedsiębiorców, prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XIX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000214676, NIP: 527 23 60 117, REGON: 017437181 (zwana dalej: Organizator).

1.2 Organizator działa na zlecenie spółki Robert Bosch Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Jutrzenki 105, 02-231 Warszawa, wpisanej do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000051814, posiadającej kapitał zakładowy w wysokości 197 443 600 zł, posiadającej NIP 526-10-27-992, zwanej dalej Bosch,

1.3 Organizator odpowiada za czynności związane z realizacją i obsługą Akcji Promocyjnej.

1.4 Akcja Promocyjna ma charakter niepubliczny i jest przeznaczona dla wszystkich Punktów Sprzedaży Detalicznej, dokonujących zakupu u Dystrybutorów marki Bosch biorących udział w akcji.

1.5 Czas trwania akcji obejmuje okres od dnia **14 sierpnia 2017 roku do dnia 29 września 2017 roku**. Organizator Akcji Promocyjnej zastrzega sobie możliwość przedłużenia czasu jej trwania.

1.6 Celem Akcji Promocyjnej jest wzrost sprzedaży akumulatorów marki Bosch.

1.7 Sprzedaż odbywać się będzie na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

1.8 W Akcji Promocyjnej nie mogą brać udziału Pracownicy Organizatora oraz członkowie najbliższej rodziny tych osób. Przez członków najbliższej rodziny rozumie się wstępnych, zstępnych, rodzeństwo, małżonków, małżonków rodzeństwa, rodziców małżonków, kuzynów i osoby pozostające w stosunku przysposobienia oraz osoby pozostające we wspólnym gospodarstwie domowym.

1.9 Organizator jest przyrzekającym realizację Akcji Promocyjnej w rozumieniu art. 919 Kodeksu Cywilnego.

1.10 Pojęcia użyte w Regulaminie mają następujące znaczenie, chyba że co innego wyraźnie przewidują postanowienia Regulaminu:

**Regulamin** - niniejszy Regulamin Akcji Promocyjnej „Zakupy pakietowe akumulatorów Bosch”.

**Organizator** - A1 Piotrowski, Wielgus SP.J z siedzibą przy ul. Grzybowskiej 4/138, 00-131 Warszawa.

**Uczestnik** - Punkty Sprzedaży Detalicznej współpracujące z Dystrybutorami marki Robert Bosch Sp. z o.o. i ich właściciele.

**Pakiety** - Zestawy produktów - akumulatorów marki Bosch objęte Akcją Promocyjną, które zostały zakupione przez właściciela Punktu Sprzedaży w celu ich dalszej sprzedaży konsumentom w danym punkcie sprzedaży, wskazane w wykazie akumulatorów załączonym do regulamin Akcji Promocyjnej.

**Przedmioty Akcji Promocyjnej** - karty podarunkowe (paliwowe Orlen lub BP, lub Decathlon, lub Media Markt) o wartości 50 zł brutto, 100 zł brutto, 250zł brutto, 500 zł brutto, 1100 zł brutto, na które Uczestnicy mogą składać zamówienia i dokonywać ich zakupu w postaci pakietów opisanych w punkcie 3.2 paragrafu 3 niniejszego Regulaminu, każdy w promocyjnej cenie 1 PLN plus VAT.

**Zgłoszenie** - formularz ( w wersji elektronicznej albo w formie papierowej ) umieszczony na stronie [www.sezonowewzmocnienie.pl/zgloszenieudzialu](http://www.sezonowewzmocnienie.pl/zgloszenieudzialu) do wystania w wersji elektronicznej on-line albo wydrukowania i wystania pocztą.

**Materiały Reklamowe** to materiały z logo Bosch. W skład wchodzi: baner akumulatorowy, koszulki typu t-shirt, spodnie robocze, kurtka robocza. Materiały reklamowe zostały podzielone na pakiety: Pakiet 30 - zestaw dwóch koszulek typu t-shirt w rozmiarach M, L, XL, XXL, XXXL ( wybór rozmiarów do wyczerpania zapasów).

Pakiet 50 - spodnie robocze w rozmiarach M, L, XL, XXL, XXXL ( wybór rozmiarów do wyczerpania zapasów).

Pakiet 100 - zestaw spodnie robocze oraz kurtka robocza M, L, XL, XXL, XXXL ( wybór rozmiarów do wyczerpania zapasów).

Dodatkowo uczestnik może otrzymać jeden baner akumulatorowy.

**Materiały Informacyjne Programu** - opracowane przez Organizatora Akcji Promocyjnej materiały drukowane, mailingi elektroniczne, zawierające opis zasad Akcji Promocyjnej oraz informacje na temat aktualizacji tych zasad.

**Infolinia** - informacja telefoniczna w zakresie liczby zdobytych przez Uczestnika punktów, zasad Akcji Promocyjnej i jej przebiegu oraz ewentualnych reklamacji, dostępna pod numerem tel. 22/4122000 oraz adresem mailowym [promocja.akumulatorybosch@a1btl.pl](mailto:promocja.akumulatorybosch@a1btl.pl)

## 2. UCZESTNICTWO W AKCJI PROMOCYJNEJ

2.1 Uczestnikami Akcji Promocyjnej mogą zostać wyłącznie Punkty Sprzedaży Detalicznej akumulatorów, posiadające zarejestrowaną działalność gospodarczą na terenie Rzeczypospolitej Polskiej, które zgłosiły się do Akcji Promocyjnej zgodnie z Regulaminem i które dokonują zakupów u Dystrybutorów, biorących udział w akcji w czasie jej trwania.

2.2 Zgłoszenie udziału w Akcji Promocyjnej „Zakupy pakietowe akumulatorów Bosch” może zostać dokonane przez właściciela Punktu Sprzedaży Detalicznej lub przez osobę upoważnioną do dokonania takiego zgłoszenia.

2.3 Uczestnictwo w Programie i podanie związanych z tym danych Uczestnika jest całkowicie dobrowolne.

2.4 Warunkiem uczestnictwa w Akcji Promocyjnej jest dokonanie zakupu co najmniej jednego z poniższych pakietów Akcji Promocyjnej w czasie trwania akcji potwierdzonego fakturami zakupu (faktury VAT potwierdzające zakup pakietu akumulatorów nie mogą pochodzić od dwóch różnych Dystrybutorów, biorących udział w akcji):

I. PAKIET 30 - zakup łącznie 30 sztuk akumulatorów marki Bosch ( potwierdzony maksymalnie 3 fakturami VAT)

II. PAKIET 50 - zakup łącznie 50 sztuk akumulatorów marki Bosch( potwierdzony maksymalnie 4 fakturami VAT)

III. PAKIET 100 - zakup łącznie 100 sztuk akumulatorów marki Bosch ( potwierdzony maksymalnie 5 fakturami VAT)

2.5 Zasady naliczania akumulatorów do pakietów w Akcji Promocyjnej.

Akumulatory z linii: T3, T4, T5, TE -> zakup 1szt = 2 szt.

Pozostałe akumulatory: zakup 1szt = 1szt.

2.6 Uczestnictwo w Akcji Promocyjnej wymaga wyboru sposobu zgłoszenia się w Akcji Promocyjnej: on-line za pomocą strony [www.sezonowewzmocnienie.pl](http://www.sezonowewzmocnienie.pl) albo pocztą.

2.6.1 Zgłoszenie uczestnictwa on-line za pomocą strony [www.sezonowewzmocnienie.pl](http://www.sezonowewzmocnienie.pl) wymaga:

- zarejestrowania się na stronie [www.sezonowewzmocnienie.pl/zarejestrujsie](http://www.sezonowewzmocnienie.pl/zarejestrujsie)
- nadania uczestnikowi loginu i hasła
- wypełnienia danych Punktu Sprzedaży Detalicznej
- wyboru pakietu 100 i/lub 50 i/lub 30
- załadowania skanów faktur VAT oraz wypełnienia pustych pól w formularzu
- wyboru nagród i materiałów reklamowych
- podania adresu dostawy

2.6.2 Zgłoszenie uczestnictwa w wersji pocztowej wymaga:

- pobrania i wydrukowania formularza ze strony [www.sezonowewzmocnienie.pl/zgloszenieudzialu](http://www.sezonowewzmocnienie.pl/zgloszenieudzialu)
- lub wykorzystania formularza z folderu

- wypełnienia formularza
- dołączenia kopii faktur VAT
- wysłania wydrukowanego i podpisanego formularza zgłoszeniowego wraz z kopiami faktur VAT na adres Organizatora:  
A1 Agencja Reklamowa  
ul. Grzybowska 4 lok. 138  
00-131 Warszawa 79  
Dopisek: „Sezonowe Wzmocnienie”.

Zgłoszenie udział w Akcji Promocyjnej odbywa się w dniach od **14 sierpnia 2017 roku do 13 października 2017 roku**.

2.7 Prawidłowo wypełniony i przesłany Formularz Zgłoszeniowy powinien zawierać:

- Imię i nazwisko osoby zgłaszającej udział w Akcji Promocyjnej,
- Nazwę firmy, adres,
- Oznaczenie siedziby/adresu korespondencyjnego firmy,
- Numer telefonu kontaktowego (komórkowego) osoby zgłaszającej udział w Akcji Promocyjnej,,
- Numer NIP Firmy,
- Adres Punktu Sprzedaży,
- Adres poczty email osoby zgłaszającej udział w Akcji Promocyjnej,,
- Dane dotyczące zakupu produktów objętych Akcją Promocyjną ( skany faktur VAT )
- Dokonanie wyboru Przedmiotu Akcji Promocyjnej (karty paliwowe Orlen lub BP, lub karty podarunkowe Decathlon lub Media Markt),
- Potwierdzenie zapoznania się z treścią Regulaminu i zaakceptowanie jego postanowień poprzez zaznaczenie odpowiedniego pola potwierdzającego,
  - Dokonanie wyboru Materiałów Reklamowych.

Wszystkie wymienione wyżej dane są obowiązkowo wymagane.

2.8 Wystanie zgłoszenia przy wykorzystaniu formularza on-line albo pocztą jest równoznaczne z wyrażeniem przez Uczestnika zgody na postanowienia Regulaminu oraz jest równoznaczne z wyrażeniem przez Uczestnika zgody na przetwarzanie jego danych osobowych przez Organizatora Akcji oraz Robert Bosch Sp. z o.o., z siedzibą w Warszawie, ul. Jutrzenki 105, 02-231 Warszawa, jako administratora tych danych w zakresie niezbędnym do realizacji celów Akcji Promocyjnej, w tym w szczególności obsługi udziału Uczestników w Akcji Promocyjnej, wydania produktów objętych Akcją Promocyjną, rozpatrywania reklamacji oraz komunikacji w formie telefonicznej oraz elektronicznej Uczestnik swoje dane podaje dobrowolnie, ma prawo wglądu do treści swoich danych oraz ich poprawiania i aktualizacji.

### **3. ZASADY AKCJI PROMOCYJNEJ**

3.1 W celu wzięcia udziału w akcji wymagane są następujące kroki:

3.1.1. Dokonanie zakupu pakietu akumulatorów wymienionych w punkcie 2.4 paragrafu 2 potwierdzonego maksymalnie następującymi ilościami faktur:

- pakiet 100 - maksymalnie 5 fakturami VAT
- pakiet 50 - maksymalnie 4 fakturami VAT
- pakiet 30 - maksymalnie 3 fakturami VAT

u biorącego udział w akcji jednego Dystrybutora w czasie trwania akcji.

3.1.2. Dokonanie Zgłoszenia Uczestnictwa w Akcji Promocyjnej poprzez przesłanie poprawnie wypełnionego formularza on-line albo pocztą znajdującego się na stronie internetowej [www.sezonowewzmocnienie.pl/zgloszenieudzialu](http://www.sezonowewzmocnienie.pl/zgloszenieudzialu), zawierającego informacje wskazane w punkcie 2.7 paragrafu 2 niniejszego regulaminu i dołączenie do niego poprzez załadowanie skanów faktur na stronę opisanych w punkcie 3.1 paragrafie 3.1.1 potwierdzających zakup pakietów akumulatorów. Zgłoszenie uczestnictwa w Akcji Promocyjnej jest również zamówieniem Przedmiotu Akcji Promocyjnej. Zgłoszenia udziału można również dokonać poprzez przesłanie wydrukowanego i podpisanego formularza zgłoszeniowego wraz z kopiami faktur na adres Organizatora:

A1 Agencja Reklamowa  
ul. Grzybowska 4 lok. 138  
00-131 Warszawa 79  
tel: 22 412 20 00  
Dopisek: „Sezonowe Wzmocnienie”.

3.2 Za zakup pakietów Akcji Promocyjnej wymienionych w punkcie 2.4 paragraf 2 niniejszego Regulaminu i złożenie prawidłowo wypełnionych dokumentów każdemu przysługuje prawo zakupu w cenie 1 zł netto (1,23 zł z VAT) jn.:

I. PAKIET 30 - kart podarunkowych o wartości 250 zł brutto\*

II. PAKIET 50 - kart podarunkowych o wartości 500 zł brutto\*

III. PAKIET 100 - kart podarunkowych o wartości 1100 zł brutto\*

-Za zakup akumulatorów o określonej wartości Uczestnik otrzyma dodatkowo materiały reklamowe.

\* Nominaty kart podarunkowych 50 zł brutto, 100 zł brutto, 250 zł brutto, 500 zł brutto lub 1100 zł brutto.

Łączna wartość kart podarunkowych otrzymanych przez uczestnika Akcji w ramach Akcji Promocyjnej nie może przekraczać 18 000 zł brutto.

3.3 Organizator Akcji Promocyjnej wystawi Uczestnikowi fakturę VAT za każdy zakup Przedmiotu Akcji Promocyjnej, płatną gotówką przy odbiorze przesyłki.

3.4 Przedmiot Akcji Promocyjnej może zakupić każdy Uczestnik, którego zgłoszenie, spełniające wymagania określone w paragrafie 2 niniejszego regulaminu, zostanie złożone przy wykorzystaniu formularza on-line albo zgłoszenia pocztowego znajdującego się na stronie [www.sezonowewzmocnienie.pl/zgloszenieudzialu](http://www.sezonowewzmocnienie.pl/zgloszenieudzialu) do dnia **13 października 2017r.**

3.5 Zgłoszenia dotyczące zakupu akumulatorów przed czasem trwania akcji i po czasie trwania Akcji nie będą rozpatrywane.

3.6 Każdy Uczestnik ma prawo złożyć w czasie trwania Akcji Promocyjnej dowolną ilość zgłoszeń z zastrzeżeniem, że łączna wartość kart podarunkowych otrzymanych przez uczestnika Akcji w ramach Akcji Promocyjnej nie przekracza 18 000 zł brutto.

3.7 Każde Zgłoszenie traktowane jest oddzielnie i powinno spełniać wszystkie wymagania określone w niniejszym Regulaminie.

3.8 Zgłoszenia niespełniające wymagań określonych w niniejszym Regulaminie i niekompletne lub też zawierające dane osobowe nie będą brały udziału w Akcji Promocyjnej.

3.9 Nieterminowe płatności za Produkty objęte Akcją Promocyjną lub przeterminowane należności wobec Dystrybutorów firmy Robert Bosch mogą powodować wykluczenie Uczestnika z Akcji Promocyjnej.

3.10 Organizator Akcji Promocyjnej nie ponosi odpowiedzialności za Zgłoszenia zniszczone, opóźnione lub zgubione w tym z powodów leżących po stronie Poczty Polskiej czy też innego doręczyciela przesyłki.

#### **4. KOMUNIKACJA AKCJI PROMOCYJNEJ**

4.1 Organizator będzie komunikował się z Uczestnikami Akcji Promocyjnej poprzez komunikaty e-mail i telefon, informując o statusie ich zgłoszenia i zamówienia w ramach Akcji Promocyjnej.

4.3 Uczestnik ma możliwość uzyskania za pośrednictwem Infolinii Akcji Promocyjnej pod nr tel: **22/4122000** oraz pod adresem mailowym informacji na temat zasad i Regulaminu Akcji Promocyjnej, statusu realizacji zamówienia. Infolinia będzie działała w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 9:00-17:00. Dostęp do informacji za pośrednictwem Infolinii następuje po prawidłowej weryfikacji danych Uczestnika tj. nazwa Punktu Sprzedaży, imię i nazwisko osoby kontaktowej oraz innych, wskazanych przez operatora Infolinii danych, umożliwiających potwierdzenie tożsamości Uczestnika.

4.4 Organizator Akcji Promocyjnej będzie informował Uczestników w przypadku jeśli złożone dokumenty i zgłoszenia Uczestnictwa nie spełniają warunków niniejszego Regulaminu poprzez komunikaty e-mail i/lub telefonicznie, przy czym Organizator nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane podaniem błędnych danych kontaktowych przez Uczestnika ani za wpływ innych czynników niezależnych od Organizatora uniemożliwiających otrzymanie przez Uczestnika informacji o braku kwalifikacji do skorzystania z benefitów Akcji Promocyjnej.

## **5. NAGRODY:**

5.1 Przedmiotem Akcji Promocyjnej są karty podarunkowe (paliwowe Orlen lub BP, Decathlon, lub Media Markt) o wartości 50 zł brutto, 100 zł brutto, 250zł brutto, 500 zł brutto, 1100zł brutto, na które Uczestnicy mogą składać zamówienia i dokonywać ich zakupu w postaci pakietów opisanych w punkcie 3.2 paragrafu 3 niniejszego Regulaminu, każdy w promocyjnej cenie 1 zł plus VAT.

5.2 Materiały Reklamowe to materiały z logo Bosch. W skład wchodzi: baner akumulatorowy, koszulki typu t-shirt, spodnie robocze, kurtka robocza. Podział Materiałów Reklamowych został opisany w punkcie 1 paragrafie 1.10.

5.3 Wysyłka Przedmiotu Akcji Promocyjnej tj. kart podarunkowych oraz Materiałów Reklamowych rozpocznie się po zakończeniu weryfikacji zgłoszeń. Karty podarunkowe oraz Materiały Reklamowe zostaną dostarczone do Uczestnika do dnia 20.12.2017. W przypadku zaistnienia szczególnych trudności w dostarczeniu zamówienia, termin ten może ulec przedłużeniu.

5.4 Przedmiot podlegający Akcji Promocyjnej oraz Materiały Reklamowe zostaną dostarczone pocztą kurierską na adresy wskazane przez Uczestników w zgłoszeniu uczestnictwa, na koszt Organizatora.

5.5 Organizator nie ponosi odpowiedzialności za nedoręczenie Przedmiotu Akcji Promocyjnej oraz Materiałów Reklamowych z powodu błędnego wypełnienia Zgłoszenia, zmiany miejsca pobytu Uczestnika czasie trwania Akcji Promocyjnej lub innej przeszkody nie leżącej po stronie Organizatora, skutkującej brakiem możliwości doręczenia Przedmiotu Akcji Promocyjnej oraz Materiałów Reklamowych.

5.6 Wszelkie należne podatki i opłaty skarbowe związane z zakupem Przedmiotu Akcji Promocyjnej ponosi Uczestnik.

5.7 Uprawnienie Uczestnika do Akcji Promocyjnej jest niezbywalne i nie może być przeniesione na innego Uczestnika ani osobę trzecią.

## **6. POSTĘPOWANIE REKLAMACYJNE DOTYCZĄCE PRZEBIEGU AKCJI PROMOCYJNEJ I PRZEDMIOTÓW PODLEGAJĄCYCH OFERCIE AKCJI PROMOCYJNEJ**

6.1 Rozpatrzeniu podlegają wyłącznie reklamacje zgłoszone w formie pisemnej przesłane listem poleconym na adres Organizatora z dopiskiem „Reklamacja - Zakupy pakietowe akumulatorów Bosch”, nie później niż do dnia 31 grudnia 2017r. Reklamacje zgłoszone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

6.2 Zgłaszając reklamację Uczestnik powinien w jasny i dokładny sposób opisać przyczynę reklamacji.

6.3 Każda reklamacja powinna zawierać dane identyfikujące Uczestnika: imię i nazwisko.

6.4 Prawo złożenia reklamacji przysługuje wszystkim Uczestnikom.

6.5 Organizator rozpatrzy reklamację w terminie 14 dni od daty jej otrzymania. Odpowiedź na reklamację zostanie wysłana w tym terminie albo na adres elektroniczny podany przez Uczestnika albo pisemnie, listem poleconym - według wyboru Koordynatora, chyba, że Uczestnik w reklamacji wskaże, którą z tych form doręczenia odpowiedzi wybiera.

6.6 W przypadku, gdy złożona reklamacja zawiera braki uniemożliwiające jej rozpatrzenie, Organizator wezwie Uczestnika do jej uzupełnienia, określając termin nie krótszy niż 7 dni roboczych, oraz zakres wymaganego uzupełnienia. Brak uzupełnienia reklamacji w określonym terminie spowoduje pozostawienie reklamacji bez rozpatrzenia.

6.7 Decyzja Organizatora w przedmiocie reklamacji jest ostateczna i wiążąca.

## **7. ODPOWIEDZIALNOŚĆ ORGANIZATORA**

7.1 Organizator nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane podaniem nieprawdziwych danych przez Uczestnika, ani za wpływ innych czynników uniemożliwiających wzięcie udziału w Akcji „Zakupy pakietowe akumulatorów Bosch”, niezależnych od Organizatora.

7.2 Organizator nie ponosi odpowiedzialności za skutki nieprawidłowego wypełnienia zgłoszenia Uczestnictwa.

7.3 Organizator nie ponosi odpowiedzialności z tytułu rękojmi za wady fizyczne Przedmiotu Akcji Promocyjnej.

## **8. POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

8.1 Prawa i obowiązki Organizatora i Uczestników są określone wyłącznie w niniejszym Regulaminie oraz w bezwzględnie obowiązujących przepisach prawa. Wszelkie informacje o Akcji Promocyjnej dostępne w Materiałach Informacyjnych Programu mają jedynie charakter informacyjny.

8.2 Organizator zastrzega sobie możliwość wykluczenia z Programu Uczestnika w wypadku powzięcia uzasadnionego podejrzenia naruszenia przez Uczestnika postanowień niniejszego Regulaminu.

8.3 Regulamin Akcji Promocyjnej dostępny będzie do wglądu przez cały czas jego trwania w siedzibie i biurze Organizatora Akcji Promocyjnej oraz na stronie [www.sezonowewzmocnienie.pl/regulamin](http://www.sezonowewzmocnienie.pl/regulamin).

8.4 Uczestnicy Akcji Promocyjnej wysyłając Zgłoszenia do Organizatora potwierdzają, że akceptują postanowienia zawarte w niniejszym Regulaminie.

8.5 Organizator zastrzega sobie prawo do zmiany postanowień Regulaminu Akcji Promocyjnej.

8.6 Produkt promocyjny nie jest ustanawiany, przyznawany ani wręczany w zamian za nadużycie jakichkolwiek uprawnień lub niedopełnienie jakichkolwiek obowiązków ciążących na Uczestnikach Akcji Promocyjnej ani na osobach upoważnionych do odbioru nagrody w imieniu Uczestników.

8.7 Uczestnicy przystępując do Akcji Promocyjnej poprzez wystanie Zgłoszenia na wskazany adres wyrażają zgodę na wykorzystanie przez Organizatora ich danych osobowych dla potrzeb przeprowadzenia Akcji Promocyjnej na warunkach określonych w ustawie z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz.U.z 2002r, Nr 101, poz.926 z późniejszymi zmianami). Administratorem Danych osobowych zebranych podczas Akcji Promocyjnej w rozumieniu tej ustawy jest Organizator. Administrator informuje, że podanie danych osobowych jest dobrowolne, choć warunkuje możliwość udziału w Akcji Promocyjnej i zakupu Przedmiotów Akcji Promocyjnej, oraz że Uczestnikowi przysługuje prawo dostępu do treści swoich danych osobowych i do ich poprawiania. Uczestnik może w każdym czasie cofnąć zgodę na przetwarzanie jego danych osobowych, jednakże cofnięcie takiej zgody jest równoznaczne z utratą prawa do uczestnictwa w Akcji Promocyjnej.